

Leistungsverzeichnis für Streugutladegerät

Bieterangaben-Verzeichnis

Pos	Gegenstand/Beschreibung	Bemaßung	ja	nein	Werte
Selbstaufnehmendes Streustoffladegerät					
1	Gerätebezeichnung	Hersteller:			
		Typ:			
2	selbstaufnehmendes Streustoffladegerät				
3	Gerätegewicht angebenkg			
4	Förderleistung Streusalz	mind. 60 t/h			
5	Transportband mit U-Stollenprofil				
6	Gurtbreite	mind. 400 mm			
7	Elektro-hydraulischer Antriebsmotor				
8	Fahrtrieb hydraulisch stufenlos				
9	Zugelassene Schleppgeschwindigkeit	max. 10 km/h			
10	Fahrgeschwindigkeit stufenlos vor- und rückwärts	max. 1 km/h			
11	Hydraulikpumpen für Antrieb des Ladegerätes				
12	Elektrische Leistung	Bis 10 kW / 220 V / 380 V			
13	Niederstromsteuerung	24 V			
Aufnahmeschnecke					
14	Aufnahmeschnecke heb- und senkbar, vorwärts und rückwärts fahrbar				
15	Arbeitsbreite (Aufnahmeschnecke)	max. 2000 mm			
16	Förderbecher aus V4A-Stahl				
17					
Transportband -Antrieb					
18	Transportbandantrieb regulierbar				
19	Förderhöhe hydraulisch stufenlos höhenverstellbar	max. 4500 mm			
Zweitband					
	Schwenkbares Abgabeband mit U-Stollenprofil	220 Grad			
	Gesamtauswurfweite	mind. 4 m			
Weiteres					
	Schleppkabelhalterung				
	Vollkorrosionsschutz und Hohlraumkonservierung				
	Farbgebung tieforange RAL 2011, schadstoffarm				
Betrieb (Dokumentation in deutscher Sprache)					
20	Gerät muss den gültigen Maschinenrichtlinien entsprechen				
21	CE-Konformitätserklärung beifügen				
22	Nachweis über GS-geprüfte Sicherheit				
23	technische Dokumentation, Maßangaben und Nachweise beifügen				
24	tabellarische Aufstellung aller Servicestationen des Landes Brandenburg und Berlin (Postanschrift) beifügen				

Leistungsverzeichnis/Bieterangaben-Verzeichnis handgeführter Geräteträger

25	Einweisung des Bedienpersonals in der Straßenmeisterei				
26	Bedienungsanleitung (bei Lieferung)				
27	Ersatzteilliste (bei Lieferung)				
28	Garantiezeit ohne Bedingungen	mind. 2 Jahre			
29	Liefertermin ohne Bedingungen	Punkt 2.3			
Angebotspreis					
	Gesamt-Nettopreis				EUR
	+ Nebenkosten: Montage				EUR
	Fracht				EUR
	Verpackung				EUR
	Versicherung				EUR
	Netto-Nebenkosten				EUR
	Gesamt-Nettosumme einschl. Nebenkosten				EUR
	MwSt. 19 %				EUR
	Gesamtangebotspreis (brutto) einschl. NK für Komplettgerät				EUR